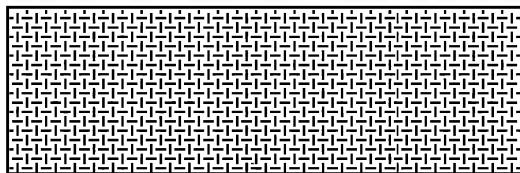


материал:
ULTRA™



Сегодня бренд **Ultra™** принадлежит компании **Challenge Outdoor**, которая является подразделением **Challenge Sailcloth**. Материал был официально представлен в феврале 2021 года. Многие производители считают его лучшим материалом для рюкзаков по соотношению веса и прочности.

Все линейки ULTRA

UltraWeave™

Именно сюда относятся:

- **Ultra100X/Ultra200X**
- **Ultra400X/Ultra800X**

UltraGrid™

UltraStretch™

Ultra TNT

Чаще всего встречается у EDC-брендов

1. Ultra 200X — абсолютный лидер

Это самая популярная ткань **Ultra** для **EDC**.

Причины:

- лучший баланс веса и прочности;
- отлично подходит для рюкзаков **18–30 л**;
- достаточно жёсткая, чтобы держать форму;
- значительно более устойчива к истиранию, чем **X-Pac VX21**;
- не слишком тяжёлая;
- выглядит премиально.

Практически все производители, которые делают **EDC** из **Ultra** используют **Ultra 200X**.

2. Ultra 400X

Используется значительно реже.

Его выбирают, когда нужен практически неубиваемый рюкзак.

Минусы для города:

- тяжелее,
- жёстче,
- дороже.

Для большинства пользователей запас прочности избыточен.

Его чаще можно встретить на:

- днищах рюкзаков,
- экспедиционных моделях,
- travel-рюкзаках большого объёма.

3. Ultra 100X

Используется редко.

Так как **EDC-рюкзак** ежедневно контактирует с:

- бетонными стенами,
- столами,
- асфальтом,
- дверями,
- общественным транспортом.

Для такого сценария большинство производителей считают **Ultra100X** слишком лёгким.

Он значительно популярнее в ультралайт-туризме, чем в городском **EDC**.

Главная особенность платформы ULTRA

Главная особенность платформы **ULTRA** — это интеграция **UHMWPE** волокон (Ultra High Molecular Weight Polyethylene — сверхвысокомолекулярный полиэтилен).

Dyneema — это коммерческое название самого популярного **UHMWPE**, выпускаемого компанией **Avient**.

Challenge Outdoor использует небрендовый **UHMWPE**, а не лицензированный **Dyneema**.

По механическим свойствам это тот же тип сверхвысокомолекулярного полиэтилена.

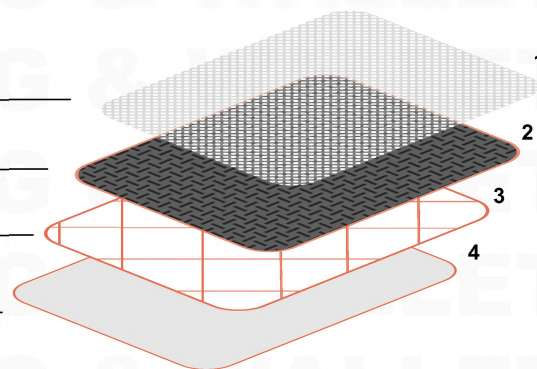
Состав ткани ULTRA 200X

1. **DWR** пропитка.

2. **UltraWeave™** Face Fabric (**UHMWPE** + высокопрочный полиэстер).

3. **Ultra CrossPly** — высокотехнологичный армирующий слой из **UHMWPE**, уложенный в виде ромбовидной сетки.

4. **RUV™** Film.



RUV — это фирменная разработка **Challenge Outdoor**. Она отличается от обычной **PET**-плёнки тем, что оптимизирована по нескольким параметрам:

- повышенная устойчивость к ультрафиолету (**UV**);
- улучшенная стойкость к гидролизу;
- лучшая долговечность при многократных сгибах;
- более высокая стабильность ламинированной конструкции.

То есть не любая **PET**-плёнка является **RUV**, но **RUV** является **PET**-плёнкой специальной рецептуры.

Если смотреть на рынок **EDC** на горизонте ближайших нескольких лет, то наиболее вероятно, что **Ultra200X** станет основным выбором для премиальных технических **EDC**-рюкзаков.